



SCHRAUBFUNKTIONSMODUL MIT ELEKTRONISCHEM VORSCHUB (E-SFM)





# **VORTEILE**

### Flexibilität

Das Schraubfunktionsmodul mit elektronischem Vorschub (E-SFM) bietet die optimale Voraussetzung, um auf komplexe Schraubaufgaben, neue Verbindungselemente und wechselnde Montageanforderungen flexibel reagieren zu können.

# Exakte Steuerung der Parameter

- Andruckkraft
- Geschwindigkeit
- Position



### Prozesssicherheit

Vermeiden Sie unnötig hohe Belastungen Ihres Bauteils durch optimale Anpassung von Andruckkraft und Geschwindigkeit an Ihre Schraubapplikation. Durch einen schonenden Findeprozess wird die Standzeit Ihrer Klinge verlängert.

# Verbesserte Taktzeit

Die flexible Positionierung der Klinge erlaubt es unterschiedliche Prozessschritte miteinander zu kombinieren. Dadurch können Sie die Taktzeit verbessern und die Produktivität Ihrer Anwendung steigern.

# Ein System – viele Schraubrichtungen

Egal ob von oben nach unten, von unten nach oben, horizontal oder in einem beliebigen Winkel – mit dem E-SFM ist das möglich ohne die Position des Verbindungselements zu verlieren.

# Integrierte Tiefenabfrage

Das E-SFM kann flexibel programmiert werden und ist somit für verschiedene Schraubhöhen bestens geeignet.

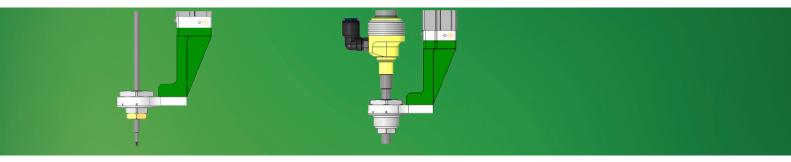
# Geeignet für Leichtbauroboter

Durch das geringe Gewicht kann das E-SFM ideal für Anwendungen in Verbindung mit Leichtbaurobotern eingesetzt werden.

# E-SFM Manager

Einfache Parametriersoftware im Responsive Design.

### Varianten

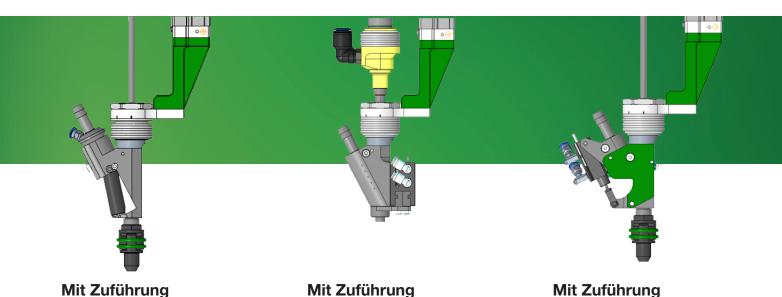


# Ohne Zuführung

 wenn das Verbindungselement vorpositioniert ist

### Mit Pick-and-Place

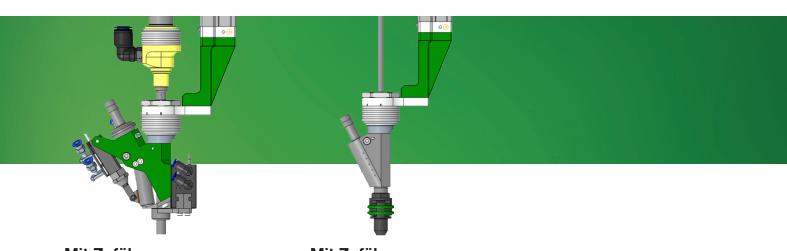
• wenn das Verbindungselement über Pick-and-Place oder über Schlauch zugeführt und mittels Vakuumrohr exakt positioniert wird



Mundstück klappbar

 Mundstück mit aktiven Schnabelbacken (MAS)

Mundstück schwenkbar



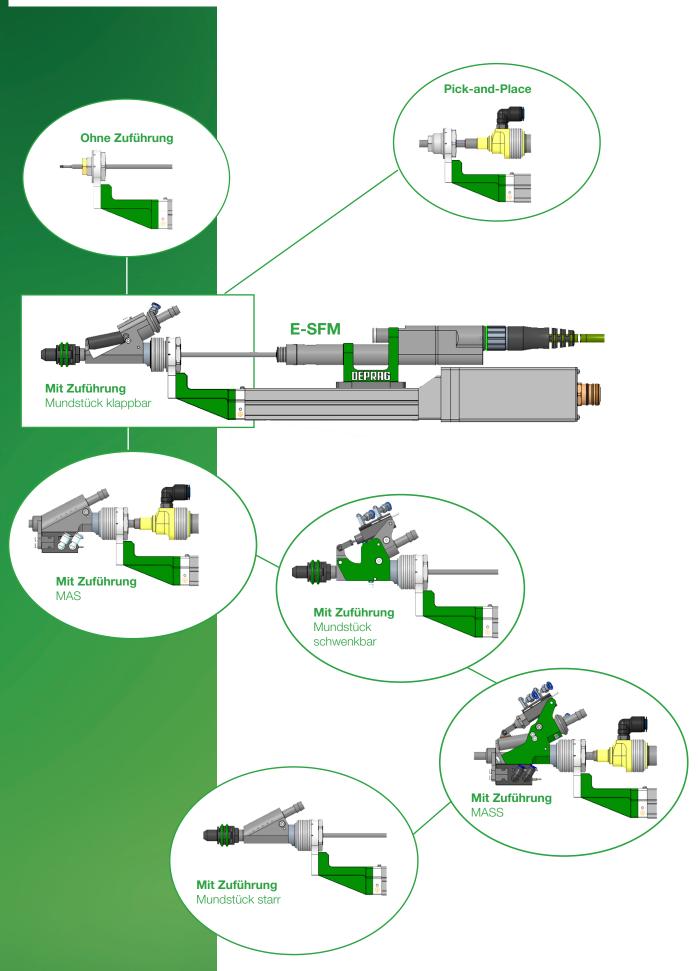
## Mit Zuführung

 Mundstück mit aktiven Schnabelbacken schwenkbar (MASS)

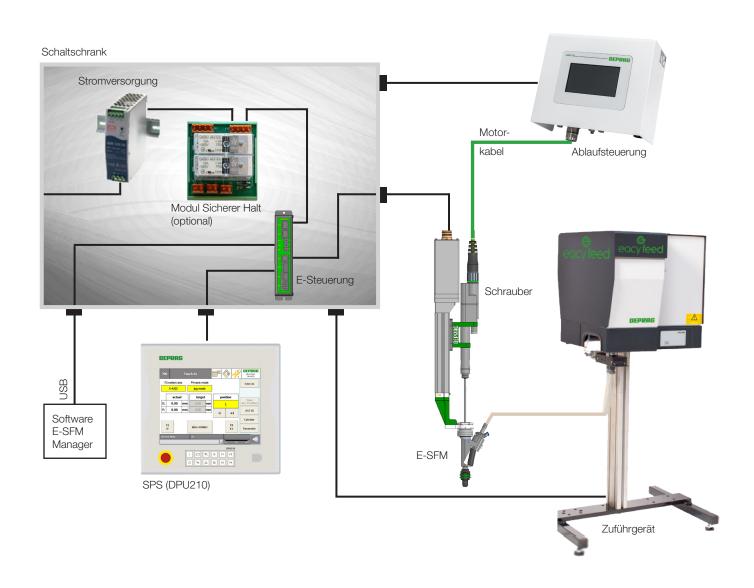
## Mit Zuführung

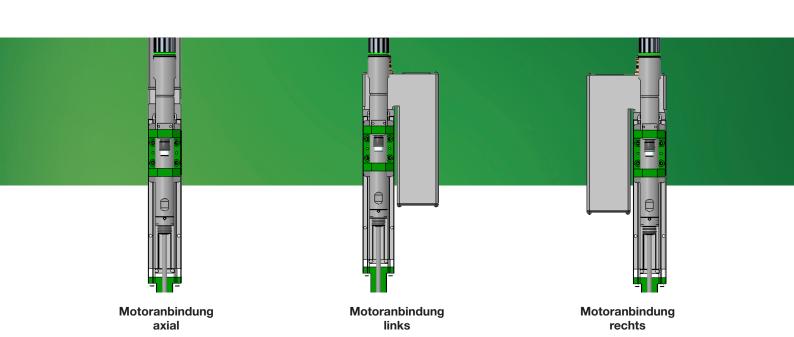
Mundstück starr

# Varianten



### Gesamtübersicht





# **Technische Daten**

Schraubfunktionsmodul mit elektronischem Vorschub (E-SFM)						
Schraubenkopf-ø max.	mm	14				
Drehmomentbereich	Nm	01 - 18				
Schaft-ø max.		M8				
Mutter max.		M6				
Schnabelhülsenlängen	mm	40/80				
Freihub bei Vakuum	mm	50/100				
Einbaulage / Arbeitsrichtung		beliebig				
Linearachse						
Baugröße		16/25				
Hub	mm	100/150/200/250				
Motoranbindung		axial/links/rechts				
Positioniergenauigkeit	mm	± 0,02				
Geschwindigkeit max.	mm/s	700				
Andruckkraft 1) max.	N	45/190				
Andruckkraft 1) min.	Ν	1% des max. Wertes				
Zuführvarianten		ohne Zuführung Pick-and-Place mit Zuführung - Mundstück starr mit Zuführung - Mundstück klappbar mit Zuführung - Mundstück schwenkbar mit Zuführung - Mundstück mit aktiven Schnabelbacken mit Zuführung - Mundstück mit aktiven Schnabelbacken schwenkbar				

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> Die erreichbare Andruckkraft ist abhängig von der Einbaulage / Arbeitsrichtung.

# Zubehör

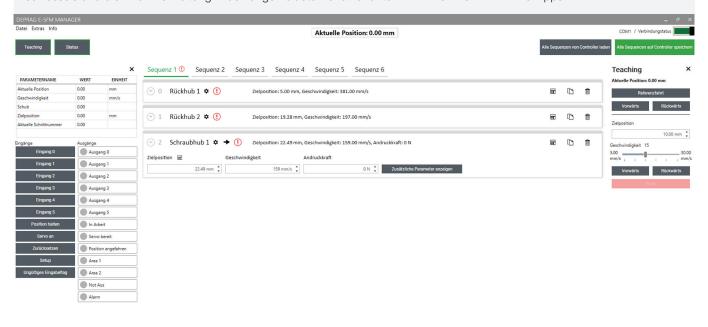
Notwendiges Zubehör zum Schraubfunktionsmodul mit elektronischem Vorschub (E-SFM)							
E-Steuerung	E-SFM digitale Eingänge/Ausgänge	Bestell-Nr.	119007A				
E-Steuerung	E-SFM EtherCAT	Bestell-Nr.	119007B				
E-Steuerung	E-SFM Profinet	Bestell-Nr.	119007C				
E-Steuerung	E-SFM EtherNet/IP	Bestell-Nr.	119007D				
E-Steuerung	E-SFM IO-Link	Bestell-Nr.	119007E				
Motorkabel	E-SFM Länge 5m	Bestell-Nr.	165874				
Motorkabel	E-SFM Länge 8m	Bestell-Nr.	1658741				
Motorkabel	E-SFM Länge 12m	Bestell-Nr.	1658742				
Kabel	Programmierung E-Steuerung E-SFM	Bestell-Nr.	171606				

### Zubehör

### Software E-SFM Manager (im Lieferumfang enthalten) - Materialnr. 192336

Der E-SFM Manager wird zur Parametrierung von Verfahrprogrammen (Sequenzen) sowie zur Speicherung dieser definierten Sequenzen auf der E-Steuerung verwendet.

Der Softwaredownload steht auf dem myDEPRAG Kundenportal (my.deprag.com) zur Verfügung. Die Aktivierung des Freischaltschlüssels und die Lizenzverwaltung finden angemeldete Benutzer unter MEIN KONTO > DEPRAG Apps.



Optional erhältliche Softwareprodukte			
Software TIA Link (Freischaltschlüssel)	Bestell-Nr.	135839	
Software TwinCAT Link (Freischaltschlüssel)	Bestell-Nr.	140996	

### Optionale Komponente zum Einbau in den Schaltschrank - Materialnr. 105452A

### Modul "Sicherer Halt"



Das Modul "Sicherer Halt" trennt die Versorgungsspannung zur Linearachse. Die Spannungsversorgung für die E-Steuerung bleibt dabei erhalten. Die Auftrennung ist 2-kanalig mit Rückmeldekontakten ausgeführt, so dass ein Performance Level PL e nach DIN EN ISO 13849-1 mit einem PFH [1/h] von 4,29E-8 erreichbar ist.