



Handhabung

Aluminium-Kransysteme

WWW.SCHMALZ.COM/KRANE

Schmalz: Intelligent automatisieren und ergonomisch handhaben mit Vakuum-Technologie

1500
Mitarbeitende

setzen sich täglich für unsere Kunden ein.

21
Standorte

sichern eine exzellente Kundenberatung weltweit.

9
Prozent

unseres Umsatzes investieren wir in Ideen und neue Produkte.

580
Schutzrechte

stehen für unsere wegweisenden Innovationen.



Schmalz ist Marktführer in der Automatisierung mit Vakuum sowie für ergonomische Handhabungssysteme.

Im Geschäftsfeld Handhabung bieten wir mit Vakuumhebern und Kransystemen innovative Handhabungslösungen für Industrie und Handwerk. Zu unserem breiten Spektrum im Geschäftsfeld Vakuum-Automation zählen einzelne Komponenten wie Sauggreifer oder Vakuum-Erzeuger, komplette Greifsysteme und Spannlösungen zum Festhalten von Werkstücken, beispielsweise auf CNC-Bearbeitungszentren.

Unsere Produkte kommen in Anwendungen der Logistik genauso zum Einsatz wie in der Automobilindustrie, der Elektronikbranche oder der Möbelproduktion.

Die Kombination aus umfassender Beratung, hoher Innovationsorientierung und erstklassiger Qualität sichert Kunden einen nachhaltigen Mehrwert. Intelligente Lösungen von Schmalz machen Produktions- und Logistikprozesse flexibler und effizienter – und gleichzeitig fit für die voranschreitende Digitalisierung.

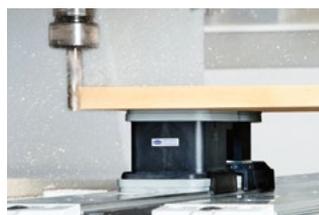
Vakuum-Automation



Komponenten



Systeme



Aufspannlösungen

Handhabung



Vakuumheber und Kransysteme

Aluminium-Kransysteme von Schmalz

ANWENDUNGEN



6 Aluminium-Kransysteme
in der Praxis

PRODUKTE



10 Aluminium-
Hängekrananlagen
Flexible Kranlösungen
für große Arbeitsbereiche
und Lasten bis 1.200 kg



18 Aluminium-Säulen-
schwenkkrane und
-Wandschwenkkrane
Ergonomische
Arbeitsplatz-Kranlösungen
für Lasten bis 1.000 kg



24 Kettenzüge
Robuste Hebezeuge für
Lasten bis 2.500 kg

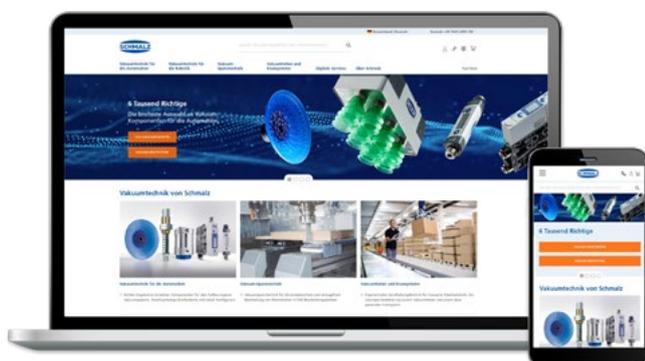
SERVICE UND KONTAKT



26 Schmalz
Serviceleistungen

Checkliste zur Auslegung
von Kransystemen

Kontakt



Komplettpaket im Online-Shop

- Sonderpreise im Online-Shop für neun bewährte Modelle
- 5 % Online-Rabatt* auf den Listenpreis
- 24 Monate Gewährleistung
- Festpreis für Montage (optional) und Versand*

*Gültig bei Rechnungs- und Lieferadresse in Deutschland

 WWW.SCHMALZ.COM/KRANE



„Wir arbeiten heute schneller und ergonomischer.“

Jürgen Retelstorf, Team Leader External Material Flow bei der Bossard AG: „In unserem Zentrallager kommissionieren wir täglich rund 2.000 Kartons mit Verbindungsteilen für den weltweiten Versand. Für unsere Mitarbeiter war diese Tätigkeit früher sehr belastend. Mit der Alu-Krananlage von Schmalz geht die Arbeit jetzt ganz leicht von der Hand. Wir sind sogar schneller, weil die Handhabung der Pakete nicht mehr so ermüdend ist. Auch mit der Betreuung durch Schmalz sind wir rundum zufrieden.“

Aluminium-Kransysteme von Schmalz

Highlights im Überblick



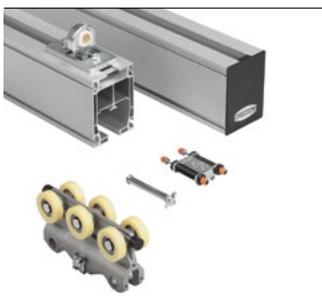
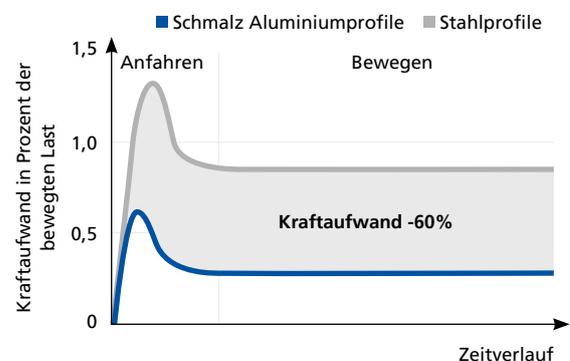
HOHE ERGONOMIE DURCH PERFEKTEN LEICHTLAUF

- Einfache und ergonomische Handhabung von Lasten durch ein sehr günstiges Verhältnis von Eigengewicht zu Traglast
- Geringer Kraftaufwand beim Anfahren durch Transporthänger mit speziellen Leichtlaufrollen
- Weniger krankheitsbedingte Ausfallzeiten und höhere Mitarbeiterzufriedenheit

KRAFTAUFWAND MEHR ALS HALBIERT

Das Kräfte- und Leistungsdiagramm zeigt eindrucksvoll den Vorteil von Schmalz Aluminium-Kransystemen gegenüber herkömmlichen Krananlagen aus Stahl.

Der Anwender spart mehr als 60 Prozent Kraft und kann dadurch selbst schwere Lasten mühelos und gesundheitsschonend handhaben.



FLEXIBLES BAUKASTENSYSTEM

- Optimale Umsetzung individueller Anforderungen
- Modularität ermöglicht die flexible Erweiterung und Nachrüstung
- Geringe Teilevielfalt und Ersatzteilbevorratung
- Umfangreiches Zubehör



SCHNELLE LIEFERUNG UND MONTAGE

- Kurze Lieferzeiten durch Eigenfertigung im Hause Schmalz
- Schnelle und unkomplizierte Montage
- Auf Wunsch übernehmen wir die Montage und Sachkundigenabnahme für Sie



KOMPETENTE PROJEKTIERUNG

- Beratung und Auslegung durch erfahrene Systemberater
- Professionelle Unterstützung durch Projektierungssoftware und CAD-Daten



SICHERE INVESTITION

- Geprüftes System durch unabhängige Festigkeitsberechnungen aller tragenden Komponenten nach der FEM-Methode
- Hochwertige Qualität „Made in Germany“
- Zwei Jahre Gewährleistung



Für jede Aufgabe die passende Lösung.

Ob Wareneingang und -ausgang, Montagelinie oder Fertigungsarbeitsplatz – überall in der Intralogistik sorgen Aluminium-Kransysteme von Schmalz für einen ergonomischen und effizienten Material- und Warenfluss. Die leichtgängigen Hebehilfen sind modular aufgebaut und lassen sich flexibel in jede Infrastruktur integrieren.

Schwenkkrane

Ergonomische Arbeitsplatz-Kranlösungen

Schwenkkrane von Schmalz erhöhen die Ergonomie bei der Handhabung von Lasten am Arbeitsplatz. Verschiedene Traglastklassen sowie Befestigungsoptionen am Boden, an Wänden oder an vorhandenen Säulen eröffnen zahlreiche Einsatzmöglichkeiten.



Aluminium-Wandschwenkkran mit Kettenzug und Magnet bei der Beladung einer Fräsmaschine



Aluminium-Säulenschwenkkran mit Vakuum-Hebegerät VacuMaster Comfort bei der Beladung eines CNC-Bearbeitungszentrums



Aluminium-Säulenschwenkkran mit Vakuum-Schlauchheber JumboErgo bei der Beladung eines CNC-Bearbeitungszentrums



Aluminium-Wandschwenkkran, montiert an einer Hallensäule, mit Vakuum-Schlauchheber JumboSprint bei der Handhabung von Rohgummiballen

Hängekrananlagen

Flexible Kranlösungen für große Arbeitsbereiche

Hängekrananlagen von Schmalz werden aus standardisierten Baukastenelementen individuell nach Kundenanforderung konzipiert. Ob Einschienenbahn, Einträgeroder Mehrträgerkrananlage – eine optimale Raumausnutzung ist garantiert.



Aluminium-Einträgerkrananlage mit Vakuum-Hebegerät VacuMaster Basic bei der Beschickung eines Hochregallagers



Aluminium-Mehrträgerkrananlage mit Verstärkungsprofil und Kettenzug bei der Handhabung von Folienrollen



Aluminium-Einträgerkrananlage mit Verstärkungsprofil und Kettenzug bei der Maschinenbeladung



Aluminium-Einträgerkrananlage mit Vakuum-Schlauchheber JumboErgo bei der Beladung eines CNC-Bearbeitungszentrums



Aluminium-Einträgerkrananlage mit Verstärkungsprofil und Schleifleitung kombiniert mit Kettenzug und Magnet



Aluminium-Einträgerkrananlage mit Verstärkungsprofil und Vakuum-Hebegerät VacuMaster Window bei der Handhabung von Fenstern



Aluminium-Einträgerkrananlage mit Vakuum-Hebegerät VacuMaster Comfort bei der Maschinenentladung



Aluminium-Mehrträgerkrananlage mit Vakuum-Schlauchheber JumboFlex bei der Kommissionierung von Paketen



Aluminium-Einträgerkrananlage mit Teleskopausleger und Vakuum-Hebegerät VacuMaster Comfort bei der Handhabung von Kunststoffplatten



Aluminium-Krananlage mit Vakuum-Schlauchheber Jumbo



Schmalz Krananlagen - Mehr Güter auf die Schiene.

Aluminium-Hängekrananlagen von Schmalz überzeugen durch ihren perfekten Leichtlauf. Durch das günstige Verhältnis von Eigengewicht zu Traglast lassen sich selbst schwere Werkstücke mühelos handhaben. Die gleichmäßige Lastenverteilung auf alle tragenden Laufrollen verhindert ein Verkanten der Transporthänger. Der modulare Aufbau ermöglicht es, ein individuelles Kransystem an jeden beliebigen Stahlbau oder andere Oberkonstruktionen anzubringen.

Aluminium-Hängekrananlagen

Einführung

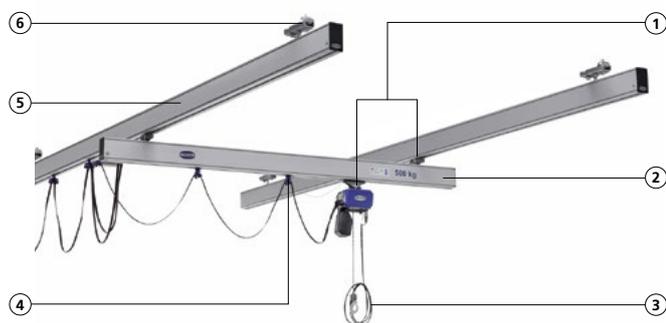
ANWENDUNG

- Modulares Kransystem zum flexiblen und kostengünstigen Aufbau individueller Kranlösungen
- Einsatz in nahezu allen innerbetrieblichen Produktions-, Montage- und Logistikprozessen zur manuellen oder automatisierten Handhabung von Lasten aller Art
- Besonders geeignet für große Arbeitsräume
- Traglast bis 1.200 kg



Aluminium-Einträgerkrananlage mit Schleifleitung und Aufbockung zur Reduzierung der Bauhöhe

AUFBAU



- ① **Transporthänger**
 - Anbindung von Kranträger und Hebezeug
 - Optional mit elektrischem Fahrtrieb
- ② **Kranträger aus Aluminiumprofil**
- ③ **Kettenzug — S. 24**
- ④ **Energiezuführung**
 - Schleppleitung oder Schleifleitung
- ⑤ **Kranbahn aus Aluminiumprofil**
 - Leicht und widerstandsfähig
 - Eigengewicht ab 3 kg/m
- ⑥ **Modulares Deckenabhängungssystem**
 - Optimale Anbindung an bestehende Gebäudestrukturen

IHR NUTZEN

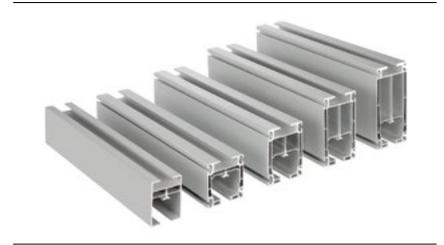
- Ergonomisches Arbeiten durch hervorragenden Leichtlauf und geringe bewegte Masse
- Verkürzung der Durchlaufzeiten durch hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Positioniergenauigkeit
- Kosteneffiziente Anpassung an individuelle Anforderungen und Traglasten
- Hohe Zuverlässigkeit durch hochwertige und verschleißarme Komponenten
- Maximale Sicherheit durch unabhängige Festigkeitsberechnung aller tragenden Komponenten nach der FEM-Methode
- Einfache Montage durch intelligentes Baukastensystem
- Ausgelegt nach dem neuesten Stand der Technik (DIN EN 13001: Hubklasse HC3, Hubwerkstyp HD1)

Aluminium-Hängekrananlagen

Innovative Grundkomponenten

LEICHTES UND WIDERSTANDSFÄHIGES ALUMINIUMPROFIL

- Gewichtsoptimiertes Strangpressprofil mit Hohlkammergeometrie (Eigengewicht ab 3 kg/m)
- Verstärkte Abstützung in der Vertikalen durch innenliegenden Steg
- Material: Aluminium natureloxiert (EN AW 60 63 T66)
- Fünf Profilgrößen für Traglasten bis 1.200 kg
- Profillängen bis 8.000 mm, beliebig verlängerbar mittels Schienenverbindern
- Schwalbenschwanz zur nachträglichen Montage von variablen Endanschlügen



Aluminiumprofile SRA



Verschlussplatte

- Optisch ansprechender Abschluss der Profile
- Schutz gegen Verschmutzungen



Verstärkungsprofil

- Vergrößerung von Spannweite und Aufhängeabstand um bis zu 50 Prozent bei gleichbleibender Traglast
- Erhöhung der Traglast bei installierten Krananlagen



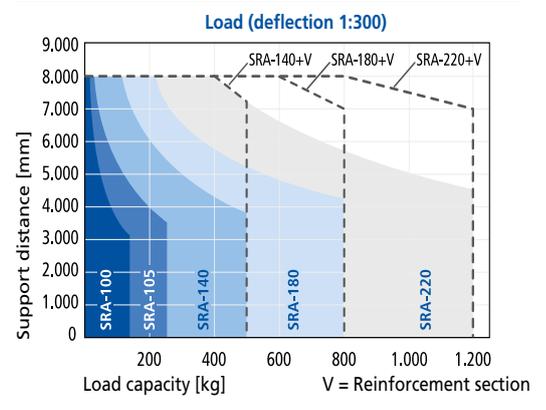
Schienenverbinder

- Kraft- und formschlüssige Verbindung von Profilen für Kranbahnen oder -träger größer 8.000 mm
- Volle Belastbarkeit an der Schnittstelle

Hohe Belastbarkeit der Profile

Das Belastungsdiagramm kann zur Auswahl der Profilgröße unter Berücksichtigung einer bestimmten Traglast und der Aufhängeabstände herangezogen werden. Die angegebenen Aufhängeabstände basieren auf einer Durchbiegung von 1:300, dem gängigen Wert für die Berechnung von Krananlagen. Bei bestimmten Anwendungen können kleinere Durchbiegungswerte wie z. B. 1:400 erforderlich sein.

Beispiel: Bei einer Traglast von 200 kg und einem vorgegebenen Aufhängeabstand von 5.000 mm wird das Profil SRA-140 verwendet. Die Durchbiegung beträgt dann maximal 17 mm (5.000 mm/300).



Typ	Bauhöhe [mm]	Gewicht [kg/m]	Max. Traglast [kg]	Flächenträgheitsmoment [cm ⁴]		Widerstandsmoment [cm ³]	
				I _z	I _y	w _z	w _y
SRA-100	100	3,0	125	89	114	25	20
SRA-105	105	4,8	250	246	264	48	52
SRA-140	140	6,5	500	377	652	92	75
SRA-180	180	8,2	800	447	1.279	141	89
SRA-220	220	9,9	1.200	529	2.266	204	106
SRA-80-V*	80	4,0	-	143	177	-	-

*Verstärkungsprofil geeignet für SRA-105, SRA-140, SRA-180 und SRA-220

TRANSPORTHÄNGER MIT OPTIMALEM LAUFVERHALTEN

- Stabile Aluminium-Druckgusskonstruktion für Traglasten bis 1.000 kg
- Nur ein Transporthänger zur Anbindung von Kranträger und Hebezeug, dadurch geringe Teilevielfalt
- Doppel-Transporthänger für Traglasten bis 1.200 kg
- Optimales Laufverhalten durch große Laufrollen aus Hochleistungskunststoff
- Aufnahme von aufwärts- und abwärtsgerichteten Kräften mit nur sechs Laufrollen
- Optimierte für niedrige Raumhöhen durch geringes Baumaß
- Exzentrische Andrückrollen zum Ausgleich von vertikalen Kräften bei Teleskopauslegern



Transporthänger

Typ	Höhe [mm]	Länge [mm]	Breite [mm]	Gewicht [kg]	Max. Traglast [kg]	
					Zug	Druck
Transporthänger TRO-R-SRA-GAB-1000	125	240	55	1,4	1.000	1.000
Doppel-Transporthänger TRO-R-SRA-GAB-1200	150	500	75	6,5	1.200	1.200

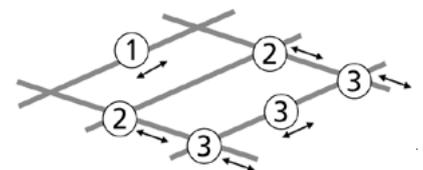
ELEKTRISCHER FAHRANTRIEB

- Antrieb von Lasten bis 800 kg in Hängekrananlagen
- Passend für alle Profilgrößen
- Schnelles Verfahren und genaues Positionieren durch zwei stufenlos einstellbare Fahrgeschwindigkeiten
- Geräusch- und schwingungsarm durch Soft-Start und Soft-Stop
- Einstellbarer Fahrweg durch Drehkreuzschalter
- Sehr guter Grip durch Antriebsrad mit großflächiger Auflage (kein Durchrutschen)
- Optimale Verbindung mit Schmalz Kettenzügen durch Stromdurchführung



Elektrischer Fahrtrieb für Hebezeug

Typ	Max. Antriebslast [kg]	Geschwindigkeit [m/min]	Gewicht [kg]	Max. Leistung [kW]	Einschalt-dauer [%]
① Antrieb Hebezeug	800	0 - 40	19	0,25	60
② Antrieb Kranträger	800	0 - 40	34	0,5	60
③ Komplettantrieb	800	0 - 40	53	0,75	60



Aluminium-Hängekrananlagen

Innovative Grundkomponenten



Kranträgeraufhängung

- Traglast 2.000 kg
- Standardmäßig pendelnd gelagert
- Einfacher Austausch des Gelenks
- 90°-Ausführung für Standard-Kranträger; 0°-Ausführung für Teleskopschienen



Fixe Endanschläge

- Verhindern das Herausfallen von Transporthängern
- Formschluss für maximale Sicherheit
- Werkzeuglose Montage



Variable Endanschläge

- Einfaches Einstellen des Verfahrwegs von Kranträgern und Hebezeugen
- Abgrenzung mehrerer Arbeitsbereiche und des Kabelbahnhofs
- Nachträglich montierbar



Gedämpfte Endanschläge

- Sanftes Stoppen von Transporthängern, wenn Endanschläge angefahren werden müssen, z. B. bei dynamischen Anwendungen und Teleskopauslegern

WEITERE KOMPONENTEN FÜR INDIVIDUELLE ANFORDERUNGEN



Distanzverbinder

- Versteifung zum Anbau von starren Last- und Hubachsen
- Für alle Profilgrößen erhältlich



Servicestation

- Einfacher Austausch von Transporthängern insbesondere bei langen Krananlagen und mehreren Kranträgern
- Für alle Profilgrößen erhältlich



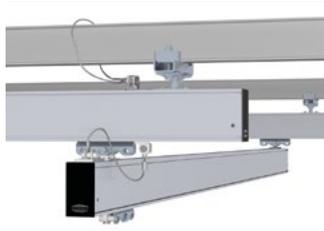
Aufbockung

- Hebt den Kranträger auf das Niveau der Kranbahn an
- Reduzierung der Bauhöhe von Krananlagen bei geringen Raumhöhen oder Durchfahrtsstraßen



Federrückzug für Teleskopausleger inklusive Dämpfung

- Rückzug von Teleskopauslegern nach dem Eintauchen in schwer zugängliche Bereiche
- Optimaler Arbeitsfluss durch eigenständiges Rücklaufen des Auslegers



Sicherungsseile

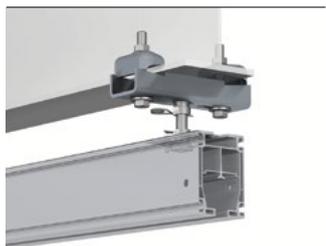
- Zusätzliche Sicherung von Kranträgern, Kranbahn und Hebezeugen mittels Stahlseilen

Modulares Deckenabhängungssystem

Das modulare Deckenabhängungssystem bietet vielfältige Möglichkeiten zur Anbindung von Krananlagen an bestehende Gebäudestrukturen. Auf eine zusätzliche Oberkonstruktion kann verzichtet werden.

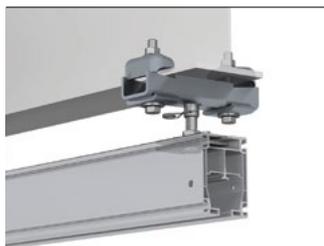
- Standardbreiten 50-150 mm, 150-250 mm und 250-310 mm
- Max. Traglast 2.000 kg

STANDARD-ABHÄNGUNG FÜR I-TRÄGER UND T-TRÄGER



Pendelnd höhenverstellbar

- Gängigste Abhängung
- Ausgleich von Höhendifferenzen in der Deckenkonstruktion bis 30 mm



Starr höhenverstellbar

- Aufnahme von aufwärts gerichteten Kräften bei Teleskopen, Hubachsen oder Manipulatoren



Starr kurz 0°

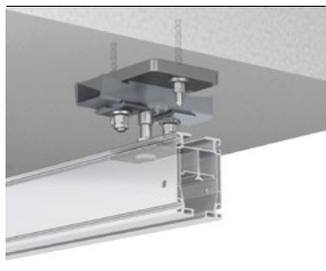
- Reduzierung der Bauhöhe bei geringen Raumhöhen



Starr kurz 90°

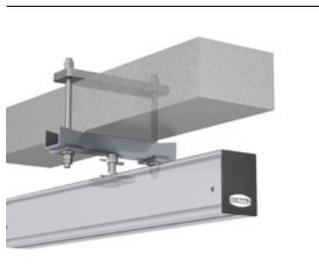
- 90° gedrehte Ausführung zur Reduzierung der Bauhöhe bei geringen Raumhöhen

ABHÄNGUNGEN FÜR BETONDECKEN, HOLZTRÄGER UND LEIMBINDER



Dübelplatten für Betondecken

- Spezielle Hochleistungsdübel mit Zulassung für dynamische Belastung
- Erforderliche Betonqualität C20/C25, Betonstärke min. 200 mm



Umklammerung für Holzträger und Leimbinder

- Sichere Montage an Holzträgern und Leimbindern

ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN



Verlängerung bis 2.000 mm

- Verlängerung der Abhängung auf max. 2.000 mm bei hohen Decken
- Schrägabspannung zur Stabilisierung erforderlich



Schrägabhängung

- Anbindung für Deckenkonstruktionen mit Neigungen größer 8°
- Schrägabspannung zur Stabilisierung erforderlich

Aluminium-Hängekrananlagen

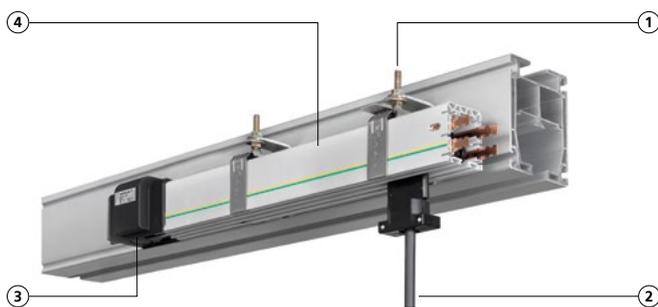
Sichere und funktionale Energiezuführung

SCHLEIFLEITUNG

- Kabellose Energiezuführung für im Kran mitgeführte elektrische Geräte wie Kettenzug oder Vakuum-Hebegerät
- Gewinn an nutzbarer Raumhöhe, da Störkonturen durch Kabelbahnhof und Kabelschlaufen entfallen
- Ideal für Krananlagen mit mehreren Trägern
- Geringe Mehrbelastung des Kransystems durch leichte Kunststoffschienen
- Einfache Montage durch angepasste Aufhängungen und Federsteckverbinder für Kupferkontakte



Krananlage mit Schleifleitung zur Versorgung eines Kettenzugs



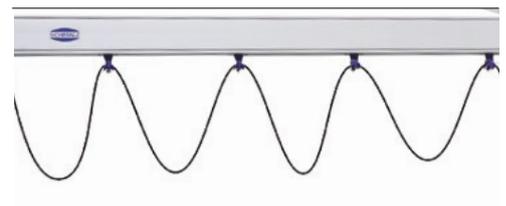
- 1 Gleit- und Festaufhängung**
 - Ausgleich von temperaturbedingten Längendehnungen
- 2 Stromabnehmer aus schlagfestem Kunststoff**
 - Sichere Stromübertragung durch federgelagerte Kohlen
 - Verwechslungssichere Pole durch codiertes Gehäuse
 - Leichtgängiges Verfahren durch kugelgelagerte Rollen
- 3 Verbinder mit Netzanschluss**
 - Strecken- oder Kopfeinspeisung möglich
- 4 Kunststoffgehäuse**
 - Kompakt und korrosionsbeständig

Technische Informationen

Technische Informationen	Schleifleitung SCL
Länge	5 Standardlängen von 500 mm bis 4.000 mm (beliebig erweiterbar)
Polzahl	4-polig
Max. Nennströme	40 A bei 100 % Einschaltdauer; 52 A bei 60 % Einschaltdauer
Umgebungstemperaturen	-30 °C bis +60 °C
Brennbarkeit	Schwer entflammbar (DIN 4102-1 Klasse B1)
Berührungsschutz	IP 23
Zulassung	UL-zertifiziert

SCHLEPPLEITUNG

- Gängigste Art der Energiezuführung über Leitungswagen im Aluminiumprofil
- Für Stromkabel (Flachleitungen) und Schläuche (Vakuum und Druckluft) geeignet
- Einfache Montage durch vormontierte Leitungswagen

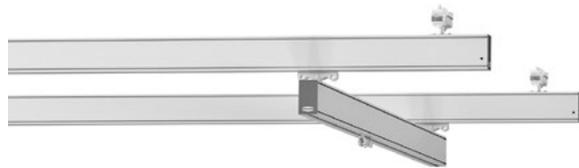


Konfigurationsbeispiele



Einschielenkrananlage

- Preiswerte Kranlösung zum einfachen Streckentransport von Lasten auf einer Achse (optional mit Kurvenradien)
- Geringe Bauhöhe



Einträgerkrananlage

- Standardlösung zum flächendeckenden Transport von Lasten auf zwei Achsen
- Optimale Raumnutzung



Mehrträgerkrananlage

- Zum Betrieb von mehreren Hebezeugen in einem Kransystem, z. B. in Versandbereichen oder Montagelinien mit mehreren Arbeitsplätzen



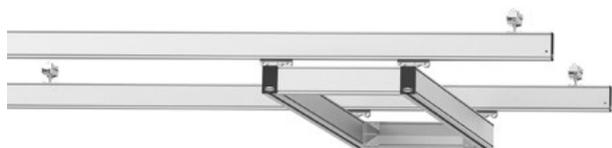
Einträgerkrananlage mit Teleskopausleger

- Ermöglicht den Zugriff auf schwer erreichbare Hallenflächen, z. B. bei der Beladung von CNC-Bearbeitungszentren



Einträgerkrananlage mit Aufbockung

- Optimale Ausnutzung der vorhandenen Raumhöhe



Zweiträger-Doppelbrücke

- Zur Anbindung von starren Hubsystemen wie Manipulatoren oder Lastachsen
- Gleichmäßige Lastverteilung



Aluminium-Schwenkkrane – Leichter getan als gesagt.

Schwenkkrane von Schmalz sind sehr vielseitig einsetzbar und können mit zahlreichen Hebeeinrichtungen wie Kettenzug, Seilzug, Seilbalancer oder Vakuumheber kombiniert werden. Sie überzeugen durch perfekte Leichtgängigkeit und Ergonomie. Durch die hohe Traglast von bis zu 1.000 kg können auch schwere Werkstücke sicher und gesundheitsschonend gehoben werden.

Aluminium-Schwenkkrane

Einführung

ANWENDUNG

- Ergonomischer und gesundheitsschonender Transport von Lasten aller Art am Arbeitsplatz
- Einsatz in Kombination mit Hebezeugen wie Kettenzug, Seilzug, Seilbalancer oder Vakuumheber
- Flexible Integration durch Säulen- oder Wandmontage
- Traglast bis 1.000 kg



Wandschwenkkran mit Vakuum-Schlauchheber Jumbo

AUFBAU



- ① **Kettenzug** — S. 24
- ② **Energiezuführung**
Schleppleitung oder Schleifleitung
- ③ **Integrierbarer Hauptschalter**
- ④ **Dübfelfertige Bodenplatte**
Abmessungen 400 x 400 mm bis 950 x 950 mm
- ⑤ **Kransäule aus lackiertem Stahl**
 - Bauhöhe max. 5.250 mm
 - Unterkante Ausleger max. 4.000 mm
 - Alternativ mit Konsole zur Wandmontage
- ⑥ **Aluminium-Schwenklager**
 - Schwenkwinkel Säulenschwenkkran: 270°
 - Schwenkwinkel Wandschwenkkran: 180°
 - Optional begrenzbare
- ⑦ **Aluminium-Ausleger**
Länge 2.000 mm bis 8.000 mm

IHR NUTZEN

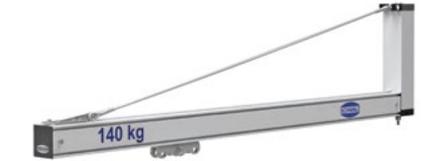
- Hervorragende Leichtlauf Eigenschaften durch geringe bewegte Masse
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Positioniergenauigkeit
- Unterstützt das ergonomische und ermüdungsfreie Arbeiten
- Großer Arbeitsbereich durch großzügige Schwenkwinkel
- Einstellbarer Verfahrensweg durch variable Endanschläge
- Hochwertige, verschleißarme Komponenten
- Modernes Design mit eloxierter Profiloberfläche
- Ausgelegt nach DIN EN13001-1: HC3/S1

Aluminium-Schwenkkrane

Innovative Grundkomponenten

ALUMINIUM-AUSLEGER FÜR MINIMALEN KRAFTAUFWAND

- Optimaler Leichtlauf durch Aluminium-Strangpressprofil mit Hohlkammergeometrie
- Material: Aluminium natureloxiert (EN AW 60 63 T66)
- Leichtes Schwenken durch geringe Masse (Eigengewicht ab 3 kg/m)
- Einfaches Ausrichten des Auslegers zum exakten Positionieren der Last
- Je zwei fixe und variable Endanschläge zur Einstellung des Verfahrwegs inklusive



Aluminium-Ausleger

HOHE ERGONOMIE DURCH PERFEKTE LEICHTGÄNGIGKEIT



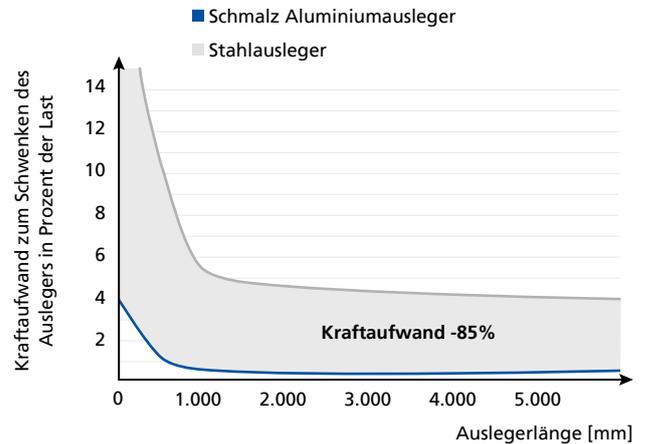
Leichtgangiges Schwenklager

- Muheloses Schwenken auch nahe am Schwenklager
- Einfache Montage auch bei geringer Raumhohle durch zwei separate Lagerbolzen
- Wartungsfreies Gelenklager



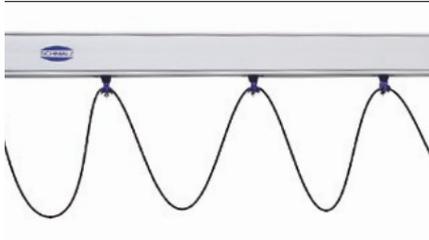
Leichtlauf-Transporthänger

- Stabile Aluminium-Druckgusskonstruktion
- Sichere Anbindung von Hebezeugen aller Art
- Optimales Laufverhalten durch große Laufrollen aus Hochleistungskunststoff



Kraftaufwand zum Schwenken des Auslegers bei Schmalz-Aluminiumschwenkkranen im Vergleich zu herkömmlichen Schwenkkranen aus Stahl

SICHERE UND FUNKTIONALE ENERGIEZUFÜHRUNG



Schleppleitung

- Standard-Energiezuführung über Leitungswagen im Aluminiumprofil
- Für Stromkabel (Flachleitungen) und Schläuche (Vakuum und Druckluft) geeignet



Schleppkette V-Chain

- Verpackt das Schlauchpaket des Schlauchhebers Jumbo platzsparend – Kabelschlaufen entfallen unterhalb des Kranauslegers
- Bis zu 750 mm zusätzlich nutzbarer Raum



Schleifleitung

- Kabellose Stromzuführung über beruhrungssichere Kunststoffschiene
- Keine Störkonturen durch Kabelbahnhof und Kabelschlaufen
- Bis zu 400 mm größerer Verfahrweg

Befestigung und Zubehör

BEFESTIGUNG FÜR SÄULENSCHWENKKRANE



Kransäule

- Hochwertige Stahl-Schweißkonstruktion, lackiert in RAL 7035 Lichtgrau (Sonder-lackierung auf Anfrage)
- Dübelfertig
- Platzsparende Abmessungen der Grundplatte (400 x 400 mm bis 950 x 950 mm)



Dübelsatz

- Hochwertige Injektionsmörtel-Dübel
- Benötigte Betondicke: min. 200 mm; benötigte Betonqualität: min. B25 oder C20/25
- Kein zusätzliches Fundament erforderlich
- Für Traglasten bis 1.000 kg



Ankerschrauben

- Einsatz bei geringer Betonqualität
- Abmessungen der Fundamente von 1.300 x 1.300 mm bis 2.300 x 2.300 mm
- Für Traglasten bis 1.000 kg



Mobile Grundplatte

- Keine Befestigung am Boden erforderlich
- Einfach transportierbar mittels Gabelstapler oder Hubwagen
- Abmessungen von 1.200 x 1.200 mm bis 1.470 x 1.470 mm
- Für Traglasten bis 200 kg (je nach Auslegerlänge)

BEFESTIGUNG FÜR WANDSCHWENKKRANE



Wandkonsole

- Stahlkonsole, lackiert in RAL 7035 Lichtgrau (Sonder-lackierung auf Anfrage)



Umklammerungskonsole

- Zur Montage der Wandkonsole an eine bestehende Hallensäule oder Stütze



Dübelsatz

- Hochwertige Injektionsmörtel-Dübel zur Befestigung an Wänden (Wanddicke min. 200 mm)
- Für Traglasten bis 110 kg (je nach Auslegerlänge)



Gegenplatte

- Gegenplatte mit Durchgangslöchern zur Befestigung an Wänden

ZUBEHÖR



Schwenkwinkelbegrenzung

- Anschlag zur individuellen Begrenzung des Schwenkbereichs um 0° bis 120° je Schwenkseite
- Optional mit Prozessüberwachung



Gebälsekonsole

- Zur Befestigung von Vakuumerzeugern direkt an der Kransäule
- Einfache Montage mittels Umklammerung

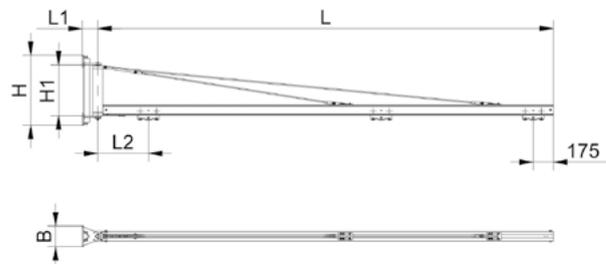
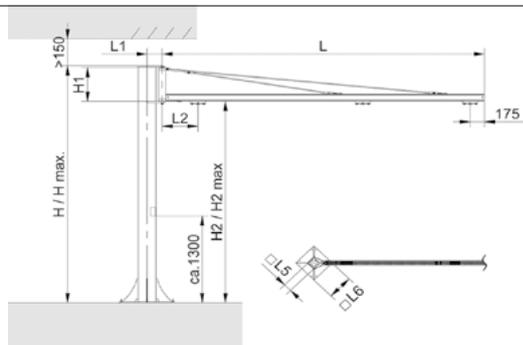


Integrierter Motorschutzschalter

- Zum Schutz elektrischer Geräte vor Überspannung
- Optional abschließbar und dadurch als Hauptschalter geeignet

Aluminium-Schwenkkrane

Technische Daten



Säulenschwenkkran SK

Wandschwenkkran WK

Typ	Max. Traglast [kg]	L [mm]	H* [mm]	H1 [mm]	H2** [mm]	B [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L5 [mm]	L6 [mm]
SK-KZG-80	80	3.000 – 6.000	3.130	500	2.600	–	182	600 – 800	140 – 180	400
SK-KZG-125	125	3.000 – 6.000	3.130 – 3.380	500 – 750	2.600	–	210	600 – 800	180	400 – 550
SK-KZG-200	200	3.000 – 8.000	3.380	750	2.600	–	210 – 260	650 – 850	180 – 250	550 – 700
SK-KZG-350	350	3.000 – 6.000	3.385	750	2.600	–	260 – 290	650 – 850	250 – 300	700 – 860
SK-KZG-650	650	3.000 – 6.000	3.635	1.000	2.600	–	280 – 350	700 – 900	300 – 350	860
SK-KZG-1000	1.000	3.000 – 6.000	3.950	1.300	2.600	–	400 – 420	750 – 950	400 – 420	950
WK-KZG-80	80	3.000 – 6.000	695	500	–	205	155	650 – 850	–	–
WK-KZG-125	125	3.000 – 6.000	695 – 945	500 – 750	–	205	155	650 – 850	–	–
WK-KZG-200	200	3.000 – 8.000	945	750	–	250	155	700 – 900	–	–
WK-KZG-350	350	3.000 – 6.000	945	750	–	250	155	700 – 900	–	–
WK-KZG-650	650	3.000 – 6.000	1.195	1.000	–	400	155	750 – 950	–	–
WK-KZG-1000	1.000	3.000 – 6.000	1.495	1.300	–	600	155	800 – 1.000	–	–

*H max = 5.000 mm **H2 max = 4.000 mm

SCHWENKKRANE SPEZIELL FÜR VAKUUM-SCHLAUCHHEBER JUMBO

Einsatz nur in Kombination mit den Vakuum-Schlauchhebern Jumbo von Schmalz. Die Traglastklassen entsprechen den Nenntaglasten der Schlauchheber, die Eigengewichte der Schlauchheber sind bereits berücksichtigt.

Typ	Max. Traglast [kg]	L [mm]	H* [mm]	H1 [mm]	H2** [mm]	B [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L5 [mm]	L6 [mm]
SK-JU-45	45	2.000 – 6.000	3.525	500 – 505	3.000	–	182	450 – 750	140	400
SK-JU-65	65	2.000 – 6.000	3.525 – 3.530	500	3.000	–	182 – 210	450 – 750	140 – 180	400
SK-JU-85	85	3.000 – 6.000	3.525 – 3.530	500	3.000	–	182 – 210	550 – 750	140 – 180	400
SK-JU-110	110	3.000 – 6.000	3.530	500	3.000	–	182 – 210	550 – 750	140 – 180	400 – 550
SK-JU-140	140	3.000 – 6.000	3.730 – 3.980	500 – 750	3.200	–	210	550 – 750	180	400 – 550
SK-JU-200	200	3.000 – 8.000	3.980	750	3.200	–	210	550 – 750	180	550 – 700
SK-JU-300	300	3.000 – 6.000	3.980 – 3.985	750	3.200	–	210 – 260	550 – 750	250	700 – 860
WK-JU-45	45	2.000 – 6.000	695	500 – 505	–	205	155	450 – 750	–	–
WK-JU-65	65	2.000 – 6.000	695	500	–	205	155	450 – 750	–	–
WK-JU-85	85	3.000 – 6.000	695	500	–	205	155	650 – 850	–	–
WK-JU-110	110	3.000 – 6.000	695	500	–	205	155	650 – 850	–	–
WK-JU-140	140	3.000 – 6.000	695 – 945	500 – 750	–	205 – 250	155	650 – 850	–	–
WK-JU-200	200	3.000 – 8.000	945	750	–	250	155	700 – 900	–	–
WK-JU-300	300	3.000 – 6.000	945	750	–	250	155	700 – 900	–	–

*H max bei Typ SK...45-140 = 4.500 mm (4.750 mm bei Typ SK...200/300) **H2 max bei Typ SK = 4.000 mm

Schwenkkrane für spezielle Einsatzgebiete



ALUMINIUM-FLACHAUSLEGER FÜR BESONDERS NIEDRIGE RAUMHÖHEN

- Reduzierung der Bauhöhe durch flachen Ausleger
- Auslegerlänge modular bis 5.000 mm
- Für Traglasten bis 110 kg
- Grundplatte 400 x 400 mm
- Unterkante Ausleger bis 4.000 mm



KNICKARM-AUSLEGER ZUM UMFAHREN VON STÖRKONTUREN

- Einfaches Umfahren von Hindernissen wie Hallensäulen oder Maschinen durch Ausleger mit zusätzlichem Gelenk
- Große nutzbare Raumhöhe und Vermeidung von Störkonturen durch integrierte Vakuum-Führung
- Für Traglasten bis 85 kg
- Auslegerlänge 3.000 mm und 4.000 mm
- Grundplatte 400 x 400 mm
- Unterkante Ausleger von 2.900 mm bis 4.000 mm



TELESKOP-AUSLEGER FÜR SCHWER ZUGÄNLICHE ARBEITSBEREICHE

- Auslegerlänge 2.000 mm bis 3.000 mm und 4.000 mm bis 5.000 mm
- Max. Traglast 85 kg
- Grundplatte 400 x 400 mm
- Unterkante Ausleger von 3.000 mm bis 4.000 mm



ATEX-SCHWENKKRAN FÜR EXPLOSIONSGEFÄHRDETE BEREICHE

- Geeignet für Ex-Schutz-Zonen 1/2 und 21/22 in der chemischen und pharmazeutischen Industrie sowie im Lebensmittelbereich
- Kranschiene aus Stahl
- Auch in Kombination mit flachem Ausleger oder Knickarm-Ausleger erhältlich
- Für Traglasten bis 140 kg



Kettenzüge - Hart im Nehmen.

Kettenzüge von Schmalz sind zuverlässige Hebehilfen im täglichen Einsatz. Dank serienmäßiger Hubendabschaltung, doppelter Rutschkupplung und der geringen Steuerspannung von 42 V erfüllen sie höchste Sicherheitsanforderungen. Hochwertige und wartungsarme Bauteile gewährleisten eine lange Lebensdauer. Die Kettenzüge werden nach Ihren Anforderungen konfektioniert und komplett montiert geliefert.

Kettenzüge

Kraftvoll und robust

ANWENDUNG

- Langlebiger Kettenzug mit serienmäßiger Hubendabschaltung für Lasten bis 2.500 kg
- Sofort einsatzbereit dank Plug & Play-Verbindungsstecker
- Sehr leichtgängig und leise durch Getriebe mit Schrägverzahnung
- Hohe Betriebssicherheit durch niedrige Steuerspannung von 42 V und Not-Aus-Funktion
- CSA-zertifiziert
- Standardhakenweg 3.000 mm, auf Wunsch variabel
- Optional mit Frequenzregelung zur feinfühligem Positionierung



Schmalz Kettenzug SCH

HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK



Robustes Gehäuse

- Hochwertiges Aluminium-Druckguss-Gehäuse
- Optimale Wärmeübertragung durch eingegossene Kühlrippen



Plug & Play-Elektroanschlüsse

- Plug & Play-Verbindungen für sämtliche Stromanschlüsse
- Einfache Montage ohne Spezialwerkzeug
- Kodierung zur Verhinderung von Fehlanschlüssen



Ergonomischer Hängetaster

- Standardmäßig mit Zugentlastung für Kabel und Not-Aus
- In verschiedenen Längen und mit zwei oder vier Steuerknöpfen erhältlich



Kette mit zweiteiliger Führung

- Kein Verkleben durch zweiteilige Führung
- Verschleißarmes Kettenrad aus gehärtetem Stahl
- Längere Lebensdauer durch phosphatierte Profilstahlkette



Doppelte Rutschkupplung

- Bester Schutz vor Überlastung durch doppeltes Wirkprinzip
- Servicefreundlich
- Präzise und einfach einstellbar (Spezialwerkzeug nötig)



Wartungsfreie Bremse

- Maximale Sicherheit durch Positionierung hinter der Rutschkupplung
- Wartungsfreie, moderne Gleichstrom-Magnetbremse



Robuster Motor für extreme Bedingungen

- Antrieb zweistufig polumschaltbar oder mit Frequenzumrichter für stufenlose Geschwindigkeitsregelung
- Hohe Laufruhe durch Schrägverzahnung
- Verschleißfrei durch Dauerschmierung des Getriebes



Serienmäßiger Getriebeendschalter

- Einfache Einstellung der Hubhöhe
- Hohe Wiederholgenauigkeit zum exakten Positionieren der Lasten



EINHANDBEDIENUNG MIT DEM HANDYLIFT

- Komfortable Einhand-Bedienung für das schnelle und präzise Positionieren der Last
- Ergonomischer Wippenschalter für Links- und Rechtshandbedienung
- Kettenzuglösung mit mechanischen Lastaufnahmemitteln für unterschiedlichste Industrieprodukte



Rundum gut betreut.

Vertrauen Sie auf unser weltweites Servicenetz mit umfassenden und fachkundigen Dienstleistungen rund um Ihr Kransystem. Unsere Spezialisten unterstützen Sie von der Beratung über die Projektierung bis hin zur Montage und regelmäßigen Wartung. Ein zuverlässiges Ersatzteilmanagement rundet unser Serviceangebot ab.

Schmalz Serviceleistungen

Ihr Mehrwert von der Planung bis zur Umsetzung



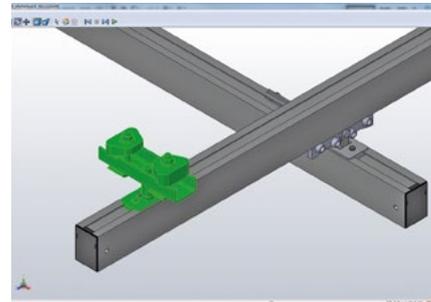
Projektaufnahme vor Ort

Unsere erfahrenen Systemberater im Außendienst beraten Sie persönlich vor Ort und finden gemeinsam mit Ihnen die optimale Kranlösung für Ihre Anwendung.



Systemauslegung

Das umfassende Know-how unserer Fachleute und die Nutzung innovativer IT-Systeme garantieren immer eine sichere und wirtschaftliche Systemauslegung.



CAD-Daten und Planungstool

Produkt- und Planungsdaten in 2D und 3D der Einzelkomponenten vereinfachen die Projektierung für Systemintegratoren und Konstruktionsbüros.



Montage und Inbetriebnahme

Unsere erfahrenen Servicetechniker übernehmen für Sie die komplette Montage inklusive elektrischem Anschluss und erstmaligen Sicherheitsprüfungen gemäß den nationalen Vorschriften (z. B. in Deutschland BGR 500 und BGV D6).



Regelmäßige Sicherheitsprüfung

Gerne übernehmen wir für Sie die jährlich anfallenden Sicherheitsüberprüfungen gemäß den nationalen Vorschriften (z. B. in Deutschland BGR 500 und BGV D6).

Mit unseren bequemen Serviceverträgen sichern Sie sich hierfür attraktive Konditionen.



Schulung und Betrieb

Damit Sie optimal mit Ihrem neuen Kransystem arbeiten können, schulen wir Ihre Mitarbeiter vor Ort. Im laufenden Betrieb sichern wir Ihnen eine schnelle und zuverlässige Versorgung mit Ersatz- und Verschleißteilen zu.



Gewährleistung

Mit Schmalz Produkten vertrauen Sie auf Qualität „Made in Germany“. Auf unsere Kransysteme bieten wir Ihnen eine zweijährige Gewährleistung. Im Bedarfsfall sind wir weltweit schnell vor Ort und helfen Ihnen unkompliziert weiter.

Checkliste zur Auslegung von Kransystemen

Der erste Schritt zu Ihrem Kransystem

ALLGEMEINE ANGABEN

Welches Werkstück soll gehoben werden?

Wie hoch ist das maximale Gewicht des Werkstücks [kg]?

Wie hoch ist das Gewicht des Hebezeugs [kg]?

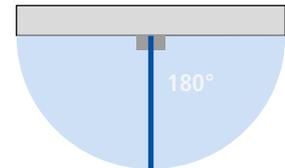
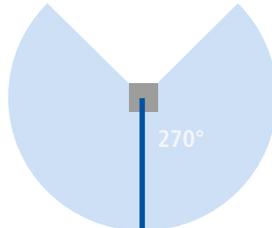
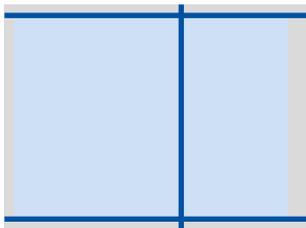
z. B. Kettenzug, Seilbalancer, Vakuumheber

Welche Art der Energiezuführung ist gewünscht?

- Strom (Schleppleitung) Druckluft
 Strom (Schleifleitung) Vakuum

ARBEITSBEREICH

Welcher Arbeitsbereich soll abgedeckt werden?



Hängekrananlage

- Flächendeckender Transport von Lasten, meist in großen Arbeitsbereichen (Konfigurationsbeispiele auf S. 17)

Säulenschwenkkrän

- Kreisförmiger Arbeitsbereich (Schwenkwinkel 270°)

Wandschwenkkrän

- Halbkreisförmiger Arbeitsbereich (Schwenkwinkel 180°)

A. HÄNGEKRANANLAGE

Wie groß ist der Arbeitsbereich LxB [mm]?

Wie hoch ist die Raumhöhe [mm]?

Sollen mehrere Hebezeuge in einem Kransystem betrieben werden?

- Nein Ja, Anzahl

Welche Befestigungsart kommt in Frage?

- I/T-Träger oder Portal
 Betondecke (gedübelt)
 Holzträger oder Leimbinder (Umklammerung)

Ergonomische Vakuumheber von Schmalz

Die perfekte Ergänzung für Ihr Kransystem

VAKUUM-SCHLAUCHHEBER JUMBO

Ob Kartons, Kisten, Säcke, Fässer oder Holzplatten – der Vakuum-Schlauchheber Jumbo ist der ideale Helfer für ergonomisches Handhaben verschiedenster Güter in hoher Taktzahl. Dank der intuitiven Bedienung bewegen Sie Lasten bis 300 kg schnell, präzise und sicher. Krankheitsbedingte Ausfallzeiten werden minimiert und gleichzeitig die Produktivität gesteigert.

WWW.SCHMALZ.COM/JUMBO



Vakuum-Schlauchheber JumboFlex bei der Kommissionierung von Paketen

VAKUUM-HEBEGERÄT VACUMASTER

Das Vakuum-Hebegerät VacuMaster von Schmalz ist ein richtig starker Typ. Ob Blechtafeln, Holz- oder Kunststoffplatten, Fässer, Fenster oder Glasscheiben – der VacuMaster meistert selbst schwere Aufgaben mit bis zu mehreren Tonnen Gewicht. Wo sonst viele helfende Hände gefragt sind, ermöglicht der VacuMaster müheloses und gesundheitsschonendes Werkstück-Handling durch nur eine Bedienperson.

WWW.SCHMALZ.COM/VACUMASTER



Vakuum-Hebegerät VacuMaster Comfort bei der Maschinenbeladung



ERLEBEN SIE UNSERE VAKUUMHEBER IN AKTION

Unsere Mediathek führt Sie in wenigen Klicks zu Anwendungsbeispielen aus Ihrer Branche – benutzerfreundlich, informativ und praxisnah.

WWW.SCHMALZ.COM/VIDEO



Kontakt

Kompetenz vor Ort in über 80 Ländern weltweit

Unser Vertriebsnetz mit lokalen Außendienstmitarbeitern, internationalen Gesellschaften und Handelspartnern garantiert eine schnelle und kompetente Auskunft und Beratung weltweit.

DEUTSCHLAND

J. Schmalz GmbH
Johannes-Schmalz-Str.1
72293 Glatten, Germany

Schmalz Kundencenter
T: +49 7443 2403-105
kundencenter@schmalz.de

Technische Beratung
T: +49 7443 2403-301
handhabungssysteme@schmalz.de

Systemberater vor Ort
Ihren Systemberater finden Sie unter:
WWW.SCHMALZ.COM/SYSTEMBERATER

ÖSTERREICH

Schmalz GmbH
Commerz Park West 1
4061 Pasching
T: +43 7229 / 24 24 4
schmalz@schmalz.at

SCHWEIZ

Schmalz GmbH
Eigentalstr. 1
8309 Nürensdorf
T: +41 44 88875 25
schmalz@schmalz.ch

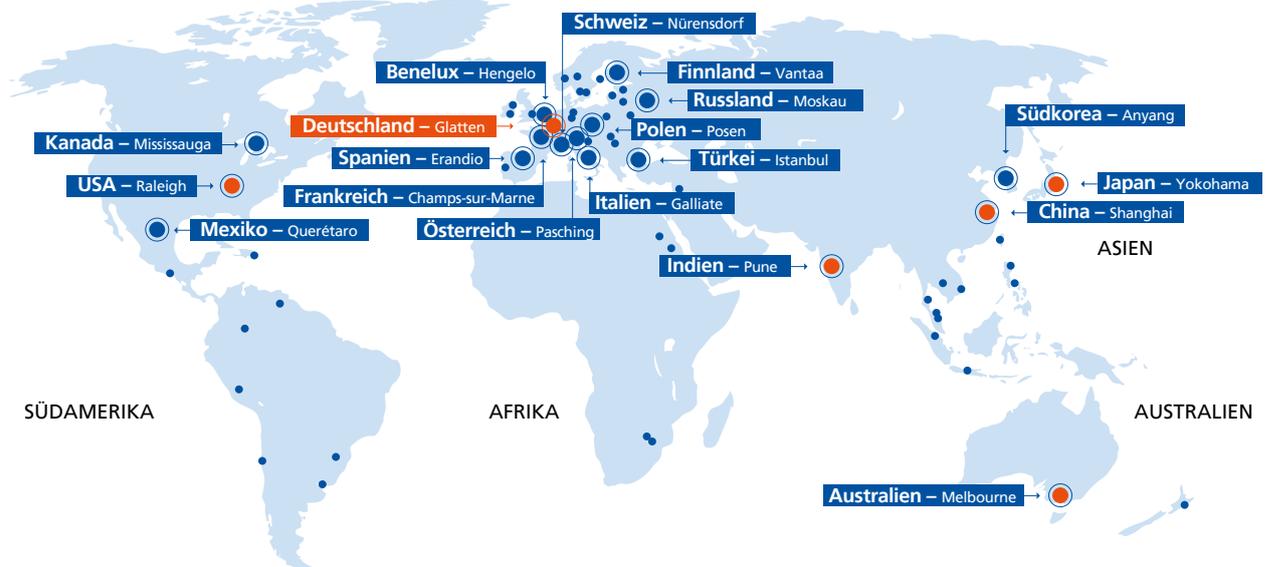
KONTAKT WELTWEIT

Ihren Vertriebspartner vor Ort finden Sie unter:
WWW.SCHMALZ.COM/VERTRIEBSNETZ

Wir sind weltweit für Sie da

NORDAMERIKA

EUROPA



Hauptsitz

Schmalz Deutschland – Glatten

Vertriebs- und Produktionsgesellschaften

Schmalz Australien – Melbourne
Schmalz China – Shanghai
Schmalz Indien – Pune

Schmalz Japan – Yokohama
Schmalz USA – Raleigh (NC)

Gesellschaften

Schmalz Benelux – Hengelo (NL)
Schmalz Finnland – Vantaa
Schmalz Frankreich – Champs-sur-Marne
Schmalz Italien – Galliate
Schmalz Kanada – Mississauga
Schmalz Mexiko – Querétaro
Schmalz Österreich – Pasching

Schmalz Polen – Komorniki (Posen)
Schmalz Russland – Moskau
Schmalz Schweiz – Nürens Dorf
Schmalz Spanien – Erandio (Vizcaya)
Schmalz Südkorea – Anyang
Schmalz Türkei – Istanbul

Vertriebspartner

Den Schmalz Vertriebspartner in Ihrem Land finden Sie auf:
WWW.SCHMALZ.COM/VERTRIEBSNETZ

Vakuu-Automatation

T: +49 7443 2403-201

Handhabung

T: +49 7443 2403-301

J. Schmalz GmbH
Johannes-Schmalz-Str. 1
72293 Glatten, Germany
T: +49 7443 2403-0
schmalz@schmalz.de
WWW.SCHMALZ.COM