

**Rittal – Das System.**

Schneller – besser – überall.



# Sustainability that works

CO<sub>2</sub> reduzieren – auf die Blue e+ Art



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE



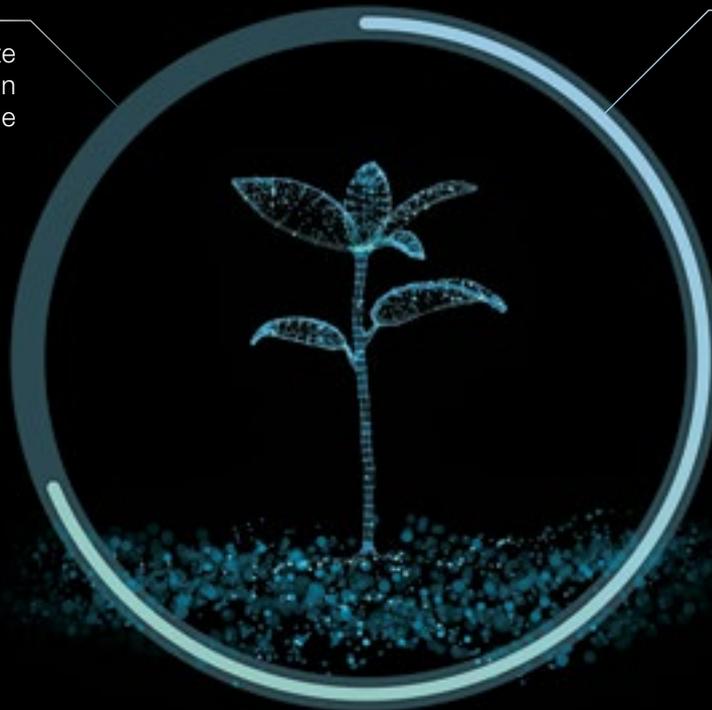
FRIEDHELM LOH GROUP

# Nachhaltigkeit treibt uns an. Sie auch?

---

Nachhaltiger  
Ressourceneinsatz

Drehzahlregelte  
Komponenten  
schonen Bauteile



Jährliche Einsparung  
pro Gerät entspricht

CO<sub>2</sub>-Aufnahme  
von 80 Bäumen



Durchschnittlich **75 %**  
**Energieeinsparung**  
pro Blue e+ Gerät

Reduzierter CO<sub>2</sub>-Wert in  
der Herstellung durch Einsatz  
von Green Steel.

Nachhaltigkeit ist neben Digitalisierung das Top-Thema auf der globalen Agenda. Unternehmen müssen hier funktionierende Lösungen finden, um politische Vorgaben in Einklang zu bringen mit steigenden Strompreisen und wachsenden Energiebedarfen.

Auch immer mehr Kunden machen ihre Kaufentscheidung davon abhängig, ob Unternehmen nachhaltig handeln.

Es ist Zeit, zu handeln. Wir sind bereit. Sie auch?

# Sustainability that works.

## Die Blue e+ Technologie

---

Mit Blue e+ hat Rittal 2015 die effizienteste Schaltschrank-Kühlgeräte-Serie auf den Markt gebracht und seither kontinuierlich weiterentwickelt. Die Energieeinsparung im Vergleich zu herkömmlichen Kühlgeräten beträgt durchschnittlich 75 % und sorgt somit für eine signifikante Reduzierung von CO<sub>2</sub>-Emissionen.

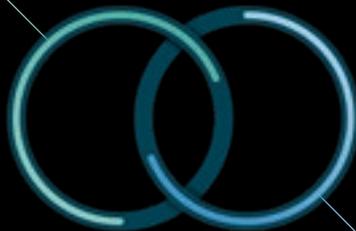
Blue e+ steht darüber hinaus für eine weltweit einzigartige Technologie, längere Lebensdauer der installierten Komponenten durch geringere Temperaturschwankungen, weltweite Einsetzbarkeit und Integration in IoT. Entscheidend für die revolutionäre Energieeffizienz ist die innovative Hybrid-Technologie: Zwei parallele Kältekreisläufe, die je nach Temperaturunterschied getrennt oder zusammen arbeiten:

Die Einzigartigkeit der Blue e+ Technologie nutzt die symbiotische Kraft eines Passiv- und Aktivkältekreislaufs. Zwei Kreisläufe, die sich immer perfekt und maximal effizient den Umgebungsbedingungen anpassen können.

**Mehr Infos für Sie:**

[www.rittal.de/CO2Footprint](http://www.rittal.de/CO2Footprint)

Passiver Kältekreislauf:  
Heat Pipe, die Wärme aus dem Schaltschrank abführt, sobald die Umgebungstemperatur unterhalb des Sollwerts liegt



Aktiver Kältekreislauf:  
Drehzahlgeregelte Komponenten für bedarfsgerechte Kühlung

### Ihre Nutzen:



- Mehr Effizienz: Durchschnittlich 75 % Energieeinsparung pro Blue e+ Gerät
- Mehr Flexibilität: Für jede Anwendung, jeden Einsatzort und jeden Leistungsbereich
- Mehr Sicherheit: Maximal zuverlässig, weniger wartungsintensiv und schnell einsatzbereit
- Mehr Einfachheit: Mühelos zur Planung, zum Betrieb und zur Montage

# Neu: Blue e+ S: Nachhaltigkeit für den Leistungsbereich bis 1000 W



Die neuen Blue e+ S Kühlgeräte: Jetzt noch mehr nachhaltige Power für die Leistungsklassen 300 – 1000 W. Mit neuem Design, smarten Funktionen und noch schnelleren Prozessen durch das Smart Service Konzept.



Nachhaltiger durch weltweit höchste Energieeffizienz und geringes Global Warming Potential



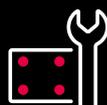
Besser durch digitale Anbindung via smartem Monitoring, IoT Interface und Scan & Service App



Flexibler durch weltweite Einsetzbarkeit dank Mehrspannungsfähigkeit



Einfacher durch leichte und schnelle Zugänglichkeit im Wartungs- und Servicefall



Schneller durch optimiertes Handling dank einfacherer Montage



Sicherer, durch Anzeigen veränderter Systemzustände über LED-Lichtleiter

## Mehr Infos für Sie:

[www.rittal.de/blue\\_e\\_plus\\_s](http://www.rittal.de/blue_e_plus_s)

# Blue e+: Eine nachhaltige Technologie für alle Anwendungen

Ein Kühlgerät, das überall zu Hause ist. Blue e+ Geräte sind einsetzbar in allen Branchen und Umgebungen. Für jeden Bedarf und jede Anwendung stehen effiziente Lösungen zur Verfügung:

- Großer Leistungsbereich für jeden Kühlbedarf von 0,3 – 5,8 kW
- Stahlblech-Ausführung für alle typischen Industrieanwendungen
- Edelstahl- & Chemie-Ausführung für anspruchsvolle Umgebungsbedingungen
- Robuste Outdoor-Version mit Vandalismus-Schutz
- Mehrspannungsfähigkeit und internationale Zulassungen für den weltweiten Einsatz
- Maritime Ausführung für dynamische Anwendungen z. B. auf Schiffen

  
**1t** CO<sub>2</sub>  
**Einsparung**  
pro Gerät/Jahr –  
so viel CO<sub>2</sub> wie eine  
Buche in **80 Jahren**  
aufnehmen kann



# Serviceleistungen und digitale Tools für mehr Effizienz

## Mehr Infos für Sie:

[www.rittal.de/Effizienzanalysen](http://www.rittal.de/Effizienzanalysen)

Mit dem Rittal Effizienz- und Service-Check beschleunigen Sie Ihren Weg zu einer CO<sub>2</sub>-neutralen Fertigung!

Rittal unterstützt Sie bei der Umstellung Ihrer Fertigung auf Kühlgeräte der Blue e+ Technologie. Sie erhalten eine individuelle Effizienz- und Service-Analyse Ihrer bei Ihnen installierten Schaltschrankkühlgeräte.



## Effizienz- und Service-Check:



- Übersicht über die aktuelle Performance Ihrer Geräte
- Ansätze zur Energieeinsparung für Energieaudits nach DIN EN 16247-1
- Handlungsempfehlungen zur Reduktion von ungeplanten Produktionsausfällen und damit verbundenen Kosten
- Beratung zu staatlichen Förderungen und potenziellen Steuerersparnissen
- Aufdecken von Einspar- und Optimierungspotenzialen

## Digitale Tools und Daten: Rittal Scan & Service App

Direkter Zugriff auf alle Geräteinformationen, einfache Bedienung des Kühlgeräts und effiziente Interaktion im Fehlerzustand während der Betriebsphase.

## Verfügbar im App Store und bei Google Play



Best.-Nr.	Gesamtkühlleistung L35 L35	Bemessungsspannung, 50/60 Hz	Abmessungen [mm]			Montageart		
			Breite	Höhe	Tiefe	Anbau	Teileinbau	Volleinbau
<b>Blue e+ S Stahlblech*</b>								
3178.800	300 W	110 - 240 V, 1~	300	570	159	■		■
3178.801	300 W	110 - 240 V, 1~	300	570	159	■		■
3179.800	520 W	110 - 240 V, 1~	300	570	199	■		■
3179.801	520 W	110 - 240 V, 1~	300	570	199	■		■
3180.800	780 W	110 - 240 V, 1~	300	570	250	■		■
3184.800	1.000 W	110 - 240 V, 1~	400	950	196	■		■
3184.840	1.000 W	380 - 480 V, 2~	400	950	196	■		■
<b>Blue e+ Stahlblech*</b>								
3185.830	1.600 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	400	950	310	■	■	■
3186.930	2.000 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	450	1600	294	■	■	■
3187.930	2.600 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	450	1600	294	■	■	■
3188.940	4.200 W	380 - 480 V, 3~	450	1600	393	■	■	
3189.940	5.800 W	380 - 480 V, 3~	450	1600	393	■	■	
<b>Blue e+ für maritime und sonstige dynamische Anwendungen*</b>								
3184.837	1.000 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	400	950	310	■		■
3185.837	1.600 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	400	950	310	■		■
3186.937	2.000 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	450	1600	294	■		■
3187.937	2.600 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	450	1600	294	■		■
<b>Blue e+ Edelstahl*</b>								
3185.530	1.600 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	400	950	310	■	■	■
3186.630	2.000 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	450	1600	294	■	■	■
3187.630	2.600 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	450	1600	294	■	■	■
3188.640	4.200 W	380 - 480 V, 3~	450	1600	393	■	■	
3189.640	5.800 W	380 - 480 V, 3~	450	1600	393	■	■	
<b>Blue e+ Chemieausführung*</b>								
3185.835	1.600 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	400	950	310	■	■	■
3186.935	2.000 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	450	1600	294	■	■	■
3187.935	2.600 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	450	1600	294	■	■	■
3188.945	4.200 W	380 - 480 V, 3~	450	1600	393	■	■	
3189.945	5.800 W	380 - 480 V, 3~	450	1600	393	■	■	
<b>Blue e+ Outdoor**</b>								
3185.330	1.500 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	467	1042	280	■	■	■
3186.330	2.000 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	517	1692	260	■	■	■
3187.330	2.500 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	517	1692	260	■	■	■
3188.340	3.800 W	380 - 480 V, 3~	517	1692	360	■	■	■
3189.340	5.000 W	380 - 480 V, 3~	517	1692	360	■	■	■
<b>Blue e+ Dachaufbau***</b>								
3185.730	1.300 W	110 - 240 V, 1~ 380 - 480 V, 3~	700	308	560	■		

\*Betriebstemperaturbereich: -20 °C - +60 °C | IP-Schutzart und UL Type: IP55, UL Type 12 und 3R | Integrierte Kondensatverdunstung außer bei 3178.801 und 3179.801

\*\*Betriebstemperaturbereich: -30 °C - +60 °C | IP-Schutzart und UL Type: IP56, UL Type 12, 3R und 4 | Integrierte Kondensatverdunstung

\*\*\*Betriebstemperaturbereich: -20 °C - +60 °C | IP-Schutzart und UL Type: IP54, UL Type 12 | Kondensatverdunstung optional als Zubehör erhältlich

Technische Daten: [www.rittal.de/wandanbau](http://www.rittal.de/wandanbau) | Auslegungssoftware: [www.rittal.de/therm](http://www.rittal.de/therm) | Schaltschrank-Konfiguration: [www.rittal.de/konfigurator](http://www.rittal.de/konfigurator)

# Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.

- Schaltschränke
- Stromverteilung
- Klimatisierung
- IT-Infrastruktur
- Software & Service

Hier finden Sie die Kontaktdaten  
zu allen Rittal Gesellschaften weltweit.



[www.rittal.com/contact](http://www.rittal.com/contact)

X1WW00246DE2305

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES



FRIEDHELM LOH GROUP