



Vision Industrielle et Robotique

La vision industrielle répond aux préoccupations liées au contrôle des opérations de production et des produits. 

La vision peut également être utilisée pour gérer les flux d'objets. Par exemple, la lecture optique d'un code-barre ou encore le tri d'objets, la reconnaissance de la forme, la bonne application d'un produit, la présence d'un produit...

Enfin, la vision industrielle peut-être un moyen de guidage (par exemple sur un robot) lorsque ses mouvements ne peuvent pas être déterminés par capteur comme saisir des objets sur un tapis roulant.

Enjeux

Automatiser les tâches opérationnelles ou de contrôle afin d'assurer un niveau élevé et constant de répétabilité.

Questions

- Quelle technologie (2D, 3D, thermo)?
- Quel coût comparé à des capteurs standards?
- Quelle intégration dans le système existant ou à venir?

~~PHOTO du COBOT~~



Nos prestations

- Etudes de faisabilité.
- Etablissement de cahier des charges.
- Audit/Conseil/Pré étude de solutions.
- Intégration de solutions sur mesure clés en main.
- Intégration d'interfaces de dialogue robot/Base de données.
- Acquisition de données 4.0.
- Conseil/Formation.

Vos avantages

- Solutions globales, flexibles et multi modes.
- Intelligence embarquée/déportée.
- Répétabilité, fiabilité, haute cadence.
- ROI rapide.

Expertise en produits

COGNEX	UNIVERSAL
BECKHOFF	ROBOT
KEYENCE	ABB
FUJIFILM	FANUC
BASLER	...

ALPS Automation SA

Ch. des Cibleries 3
1896 Vouvry

Y-Parc, Rue Galilée 15
1400 Yverdon
+41 24 482 06 50

www.alpsautomation.ch
info@alpsautomation.ch

ALPS
AUTOMATION

www.alpsautomation.ch